

U-MATCH INVERTER



Nuestra serie U-Match inverter con capacidades de enfriamiento entre 36kBtu/h ~ 60 kBtu/h adopta necesidades específicas de alta eficiencia (16~18 SEER), rendimiento constante, recubrimiento anticorrosivo Gold-fin, bajo nivel de ruido y posible comunicación BMS mediante interfaz MODBUS, WIFI, y controladores centralizados.

FUNCIONALIDADES



Protección total



Tubería de cobre con ranura interna



Autodiagnóstico



Alta eficiencia



Diseño compacto



Función anti-frío



Amplio rango de voltajes



Amplia variedad de operaciones



Tecnología inverter de CC



Turbo



Descongelación inteligente



Función silenciosa





- Motor CC y bomba de agua CC, de alta eficiencia y ahorro de energía.
- La elevación de la bomba de agua es de hasta 1000 mm.
- Cuenta con una caja eléctrica a prueba de fuego.
- Incluye control YAP1F6



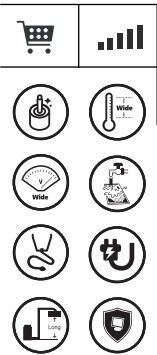
Modelo			Unidad Exterior		GUD100W/A-S	GUD140W/A-S	GUD160W/A-S
			Unidad Interior		GUD100T/A-S	GUD140T/A-S	GUD160T/A-S
Capacidad			Cooling	kW	10.00	14.00	15.60
				Btu/h	34000	47800	53200
			Heating	kW	11.00	15.00	17.00
				Btu/h	37500	51200	58000
EER/C.O.P			W/W	2.97/3.67	2.59/3.41	2.78/3.62	
SEER				16	16	16	
Alimentación electrica			V-Hz-Ph	220-240-50/60-1	220-240-50/60-1	220-240-50/60-1	
Unidad Interior	Nivel de presión sonora (H/M/L)*		dB (A)	48/46/42	49/46/42	52/50/48	
	Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	
	Air Flow Volume (rated EXP)		CFM	883/853/795/706	1059/1000/883/765	1177/1118/942/824	
			m³/h	1500/1450/1350/1200	1800/1700/1500/1300	2000/1900/1600/1400	
	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm	840x840x240	840x840x290	840x840x290	
		Empaque (WxDxH)	mm	963x963x325	963x963x379	963x963x379	
	Peso Neto/Empaque		kg	31.0/38.0	33.0/41.0	36.0/44.0	
	Panel	Dimensión (WxDxH)	mm	950x950x52	950x950x52	950x950x52	
		Empaque (WxDxH)	mm	1033x1038x112	1033x1038x112	1033x1038x112	
		Peso Neto/Empaque	kg	6/9.5	6/9.5	6/9.5	
Unidad Exterior	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm	920x370x790	940x460x820	940x460x820	
		Empaque (WxDxH)	mm	1083x488x855	1083x573x973	1083x573x973	
		Peso Neto/Empaque	kg	61.0/66.0	92.0/104.0	96.0/108.0	
	Connection Pipe	Gas additional charge		g/m	30	50	50
		Outer Diameter	Liquid Pipe	Inch	3/8	3/8	3/8
			Gas Pipe	Inch	5/8	5/8	5/8
		Distancia máxima	Altura	m	25	30	30
			Longitud	m	50	75	75
Temperatura	Interior	DB/WB	°C	27/19	27/19	27/19	
	Exterior	DB/WB	°C	35/24	35/24	35/24	

- Motor CC, de alta eficiencia y ahorro de energía.
- Interfaz de aire fresco invertida.
- Rejillas de guía de aire dobles y suministro de aire 3D.
- Caja eléctrica metálica y diseño a prueba de fuego.
- Incluye control cableado YAPIF6

Modelo			Unidad Exterior		GUD100W/A-S	GUD140W/A-S	GUD160W/A-S	
			Unidad Interior		GUD100ZD/A-S	GUD140ZD/A-S	GUD160ZD/A-S	
Capacidad			Cooling	kW	10.00	14.00	15.60	
				Btu/h	34000	47800	53200	
			Heating	kW	11.00	15.00	17.00	
				Btu/h	37500	51200	58000	
EER/C.O.P				W/W	2.94/3.44	2.593/3.409	2.85/3.54	
SEER					16	16	16	
Alimentación electrica				V-Hz-Ph	220-240-50/60-1	220-240-50/60-1	220-240-50/60-1	
Unidad Interior	Nivel de presión sonora (H/M/L)*			dB (A)	47/45/43	50/48/44	53/49/45	
	Refrigerante		Tipo		R410A	R410A	R410A	
	Air Flow	Volume (rated EXP)		CFM	942/883/824/706	1295/1177/1059/883	1354/1295/1118/942	
				m3/h	1600/1500/1400/1200	2200/2000/1800/1500	2300/2200/1900/1600	
	Dimensión	Dimensión (WxDxH)		mm	1200x665x235	1570x665x235	1570x665x235	
		Empaque (WxDxH)		mm	1363x770x300	1729x770x300	1729x770x300	
		Peso Neto/Empaque		kg	32.0/38.0	40.0/47.0	42.0/49.0	
	Unidad Exterior	Dimensión	Dimensión (WxDxH)		mm	920x370x790	940x460x820	940x460x820
			Empaque (WxDxH)		mm	1083x488x855	1083x573x973	1083x573x973
			Peso Neto/Empaque		kg	61.0/66.0	92.0/104.0	96.0/108.0
Connection Pipe		Gas additional charge		g/m	30	50	50	
		Outer Diameter	Liquid Pipe	Inch	3/8	3/8	3/8	
			Gas Pipe	Inch	5/8	5/8	5/8	
		Distancia máxima	Altura	m	25	30	30	
			Longitud	m	50	75	75	
Temperatura			Interior	DB/WB	°C	27/19	27/19	27/19
			Exterior	DB/WB	°C	35/24	35/24	35/24

Fancoil de ducto

INVERTER SEER 16



- Diseño compacto.
- Con funciones de enfriamiento rápido.
- El control cableado de la unidad puede ajustar la presión estática hasta 200 Pa de acuerdo con los requisitos de ingeniería.
- Bomba de agua incorporada opcional.
- Diseño de estructura ultra-delgada; el grosor mínimo es de 200 mm.
- La salida de aire de suministro y la salida de aire de retorno son intercambiables, convenientes para la instalación.
- Incluye control cableado XK117



Modelo			Unidad Exterior		GUD100W/A-S	GUD140W/A-S	GUD160W/A-S
			Unidad Interior		GUD100PHS/A-S	GUD140PHS/A-S	GUD160PHS/A-S
Capacidad			Cooling	kW	10.00	14.00	15.60
				Btu/h	34000	47800	53200
			Heating	kW	11.00	15.00	17.00
				Btu/h	37500	51200	58000
EER/C.O.P			W/W	2.97/3.67	2.80/3.41	2.89/3.54	
SEER				16	16	16	
Alimentación electrica			V-Hz-Ph	220-240-50/60-1	220-240-50/60-1	220-240-50/60-1	
Unidad Interior	Nivel de presión sonora (H/M/L)*		dB (A)	43/39/37	40/39/37	45/44/42	
	Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	
	Air Flow Volume (rated EXP)		CFM	1059/1177/824/706	1177/1059/942/824	1647/1354/1177/1000	
			ms/h	1800/1600/1400/1200	2000/1800/1600/1400	2800/2300/2000/1700	
	Presión estática externa	Rated	Pa	50	50	0	
		Maximo	Pa	150	150	200	
	Dimensión	Dimensión (WxDxH)		mm	1000x700x300	1400x700x300	1400x700x300
		Empaque (WxDxH)		mm	1202x810x345	1601x813x365	1678x808x112
Peso Neto/Empaque		kg	40/46	50.0/46.0	57.0/64.0		
Unidad Exterior	Dimensión	Dimensión (WxDxH)		mm	920x370x790	940x460x820	940x460x820
		Empaque (WxDxH)		mm	1083x488x855	1083x573x973	1083x573x973
		Peso Neto/Empaque		kg	61.0/66.0	92.0/104.0	96.0/108.0
	Connection Pipe	Gas additional charge		g/m	30	50	50
		Outer Diameter	Liquid Pipe	Inch	3/8	3/8	3/8
			Gas Pipe	Inch	5/8	5/8	5/8
		Distancia máxima	Altura	m	25	30	30
			Longitud	m	50	75	75
Temperatura	Interior	DB/WB	°C	27/19	27/19	27/19	
	Exterior	DB/WB	°C	35/24	35/24	35/24	

Manejadoras de aire

INVERTER SEER 16 - 18



- La unidad exterior puede ajustar automáticamente la capacidad de forma inteligente sin comunicación.
- El diseño compacto de descarga lateral de la unidad condensadora ocupa la mitad del área que el diseño de descarga superior convencional, lo cual es muy adecuado para aplicaciones restringidas.



Modelo		Unidad Exterior		GULD36W2/A-D (U)	GULD60W2/A-D (U)	GULD60W2/A-D (U)
		Unidad Interior		GUD36A/A-D <U>	GUD48A/A-D <U>	GUD60AH2/A-D <U>
Capacidad		Cooling	kW	10.6	14.07	15.83
			Btu/h	36000	48000	54000
EER/C.O.P			W/W	3.22	3.22/3.60	3.22
SEER				20	18	18
Alimentación electrica			V-Hz-Ph	208/230-60-1	208/230-60-1	208/230-60-1
Unidad Interior	Nivel de presión sonora (H/M/L)*		dB (A)	45	48	51
	Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
	Air Flow Volume (rated EXP)		CFM	940	1470	1600
			m3/h	1600	2500	2720
	Presión estática externa	Rated	Pa	25	50	50
		Maximo	Pa	250	250	250
	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm	540x540x1224	630x540x1448	630x540x1448
		Empaque (WxDxH)	mm	660x660x1284	693x660x1508	693x660x1508
Peso Neto/Empaque		kg	71.0/78	92.0/990	92.0/990	
Unidad Exterior	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm	820x460x940	1000x370x1365	940x320x1430
		Empaque (WxDxH)	mm	873x510x1100	1153x493x1505	1038x438x1580
		Peso Neto/Empaque	kg	84/90	120/126	120/126
Connection Pipe	Outer Diameter	Liquid Pipe	Inch	3/8	3/8	3/8
		Gas Pipe	Inch	3/4	3/4	3/4
	Distancia máxima	Altura	m	15	15	15
		Longitud	m	30	30	30
Temperatura	Interior	DB/WB	°C	26.7/19.4	26.7/19.4	26.7/19.4
	Exterior	DB/WB	°C	35/23.9	35/23.9	35/23.9

Modelo			Unidad Exterior		GUD24W2/D-D(U)	GUD30W2/D-D(U)	GUD36W2/D-D(U)
			Unidad Interior		GUD24AH2/D-D(U)	GUD30AH2/D-D(U)	GUD36AH2/D-D(U)
Capacidad			Enfriamiento	Btu/h	23000	28600	34000
			Calefacción	Btu/h	23000	28600	34000
SEER					15,5	15,5	15,5
Alimentación eléctrica			V-Hz-Ph		208/230V-60Hz-1Ph	208/230V-60Hz-1Ph	208/230V-60Hz-1Ph
Unidad Interior	Potencia de entrada	Enfriamiento	kW		2,3	2,86	3,07
		Calefacción	kW		2,3	2,86	3,41
	Nivel de presión sonora (H/M/L)*		dB (A)		47	51	51
	Refrigerante	Tipo			R410a	R410a	R410a
	Air Flow Volume (rated EXP)		CFM		800	900	1050
			m³/h		1360	1530	1785
	Presión estática externa		Rated	Pa	125	125	125
			Maximo	Pa	0-250	0-250	0-250
	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm		460×540×1105	460×540×1105	540×540×1224
		Peso Neto/Empaque	kg		57	57	70
Unidad Exterior	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm		889×340×658	923×370×746	923×370×746
		Peso Neto/Empaque	kg		45	54	60
	Connection Pipe	Outer Diameter	Liquid Pipe	Inch	Φ3/8	Φ3/8	Φ3/8
			Gas Pipe	Inch	Φ3/4	Φ3/4	Φ3/4
		Distancia máxima	Altura	m	30	30	50
			Longitud	m	15	15	30
	Temperatura	Interior	Enfriamiento DB/WB	°C	26.7/19.4	26.7/19.4	26.7/19.4
			Calefacción DB/WB	°C	21.1/15.6	21.1/15.6	21.1/15.6
		Exterior	Enfriamiento DB/WB	°C	35/23.9	35/23.9	35/23.9
			Calefacción DB/WB	°C	8.33/6.11	8.33/6.11	8.33/6.11

Modelo			Unidad Exterior		GUD42W2/D-D(U)	GUD48W2/D-D(U)	GUD60W2/D-D(U)
			Unidad Interior		GUD42AH2/D-D(U)	GUD48AH2/D-D(U)	GUD60AH2/D-D(U)
Capacidad			Enfriamiento	Btu/h	40000	46000	54000
			Calefacción	Btu/h	40000	46000	54000
SEER					15,5	15,5	15,5
Alimentación eléctrica			V-Hz-Ph		208/230V-60Hz-1Ph	208/230V-60Hz-1Ph	208/230V-60Hz-1Ph
Unidad Interior	Potencia de entrada	Enfriamiento	kW		4,08	5,41	5,36
		Calefacción	kW		4,22	5,41	5,15
	Nivel de presión sonora (H/M/L)*		dB (A)		53	53	54
	Refrigerante	Tipo			R410a	R410a	R410a
	Air Flow Volume (rated EXP)		CFM		1230	1400	1500
			m³/h		2091	2380	2550
	Presión estática externa		Rated	Pa	125	125	125
			Maximo	Pa	0-250	0-250	0-250
	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm		540×540×1224	630×540×1320	630×540×1320
		Peso Neto/Empaque	kg		70	86	86
Unidad Exterior	Dimensión	Dimensión (WxDxH)	mm		943×370×826	943×370×826	990×370×960
		Peso Neto/Empaque	kg		69	74	91
	Connection Pipe	Outer Diameter	Liquid Pipe	Inch	Φ3/8	Φ3/8	Φ3/8
			Gas Pipe	Inch	Φ3/4	Φ3/4	Φ3/4
		Distancia máxima	Altura	m	50	50	50
			Longitud	m	30	30	30
	Temperatura	Interior	Enfriamiento DB/WB	°C	26.7/19.4	26.7/19.4	26.7/19.4
			Calefacción DB/WB	°C	21.1/15.6	21.1/15.6	21.1/15.6
		Exterior	Enfriamiento DB/WB	°C	35/23.9	35/23.9	35/23.9
			Calefacción DB/WB	°C	8.33/6.11	8.33/6.11	8.33/6.11